

RESPONSABLE SUPPLY CHAIN H/F

PME en pleine croissance faisant partie d'un groupe français. Société de fabrication d'esters synthétiques et de lubrifiants de pointes pour l'aéronautique, la défense et l'industrie, se situant dans la région de Tournai (Belgique). Notre ambition est de fournir à nos clients des produits, un support et une expertise technique haut de gamme.

Dans le cadre de vos fonctions, vous occupez une fonction transversale sur l'ensemble du site. Vous êtes hiérarchiquement rattaché au Directeur du Site.

A ce titre, vous :

- Vous assurez la disponibilité des produits en fonction de la demande et des stocks en cours,
- Elaborez le plan Industriel et Commercial (S&OP) en collaboration étroite avec les services concernés, en garantissant à la fois l'optimisation des moyens et des flux d'approvisionnement et le respect de la demande Client,
- Etes garant de l'état des stocks et vous assurez de l'adéquation des flux avec les commandes clients,
- Supervisez le planning de production et de conditionnement,
- Analysez et proposez des solutions aux problèmes de disponibilité et de logistique des produits,
- Etablissez, suivez et supervisez les plannings en liaison avec les transporteurs et les clients,
- Travaillez à l'optimisation des processus Logistiques et veillez à la faire appliquer dans les différents services,
- Animez et gérez les équipes du magasin en charge des réceptions et expéditions du site,
- Faites évoluer vos équipes dans un objectif de professionnalisation des fonctions,
- Vous êtes le Référent du groupe sur l'ensemble des domaines Supply Chain, en particulier vis-à-vis du siège et des autres usines du groupe.

Profil :

- Le candidat devra justifier d'une expérience réussie dans un poste similaire,
- En termes de personnalité, vous êtes réactif, autonome, polyvalent et vous avez une bonne gestion des priorités,
- Capacité managériale et d'adaptation, sensibilité technique et sens du travail,
- Au-delà de vos compétences techniques, vous serez force de proposition dans un souci permanent d'amélioration avec les qualités d'un homme/femme opérationnel(le) capable de motiver des équipes fonctionnelles,
- Connaissances du monde de la chimie est un atout,
- La pratique de l'anglais est indispensable ainsi que la maîtrise des outils informatiques (macro Excel, ERP,...),
- Parfaite maîtrise des techniques modernes de la Supply chain (S&OP, Demand-Driven Operation, Statistical Forecast, gestion des stocks,...).

Formation : Ingénieur, idéalement complété par un Master en Supply Chain

Offre : CDI, temps plein

Coordonnées de contact : Camille Pinoteau, Coordinatrice Ressources Humaines
camille.pinoteau@nyco-group.com